

# Ein Blick hinter die Kulissen im Elektronikwerk von SEW Eurodrive



Pforzheim. Gemeinsam mit Kollegen von der IMV Mittelbaden trafen sich Mitglieder der IMV Pforzheim bei der SEW Eurodrive in Bruchsal zur Besichtigung des neuen Elektronikwerkes. Über den SEW-Campus gelangte die Gruppe zum Elektronikwerk. In weiße Laborkittel gekleidet und mit Erdungstreifen ausgestattet ging es zu Beginn der Prozesskette, der Leiterplattenbestückung. Mittels Siebdruckverfahren wird hierbei an den erforderlichen Stellen auf der Leiterplatte die korrekte Menge Lot appliziert.

Anschließend werden mit rasantem Tempo die Elektronikbauteile vollautomatisiert bestückt. Die fünf Bestückungslinien positionieren

sämtliche Komponenten dermaßen schnell direkt in das pastöse Lot, dass nach einem kurzem Liedschlag bereits die nächste Baugruppe montiert wird.

Nach weiteren Vorgängen folgen noch manuelle Bestückungsplätze, sowie diverse Durchgangs- und Hochspannungsprüfungen. Mitarbeiter legen sämtliche Zubehörteile, wie auch die passende Dokumentation bei.

Mittels fahrerlosen Transportsystemen werden alle Packstücke innerbetrieblich bewegt und teilweise ins vollautomatische Hochregallagersystem übergeben.

Ein eindrucksvoller Einblick in die bis ins Detail durchdachte Montage, für die eher Maschinenbau- und zerspanungslastige Besuchergruppe. Am Werkstor verabschiedete man sich bis zum nächsten Treffen. *pm*

Die Mitglieder der IWW Mittelbaden und IWW Pforzheim bei SEW Eurodrive in Bruchsal. Foto: Maier